



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Нижнетагильский горно-металлургический колледж имени Е.А. и М.Е. Черепановых»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

среднее общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация:

техник

форма обучения

Заочная

Срок получения СПО по ППССЗ:

3г 10м

год начала подготовки по УП

2018

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 350

1. Пояснительная записка к учебному плану

1.1 Нормативная база реализации ОПОП СПО

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Свердловской области «Нижнетагильский горно-металлургический колледж имени Е.А. и М.Е. Черепановых» (далее - ГАПОУ СО «НТГМК») разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от № 350 от 18 апреля 2014г Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утверждённого приказом Минобрнауки № 464 от 14 июня 2013 г., с изменениями от 15 января и 22 декабря 2014г.);

- Письмом Министерства образования и науки РФ № 06-59 от 17.03.2015 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- Письмом Минобрнауки РФ от 20.10.2010 № 12-696 «О Разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;

- Устава ГАПОУ СО «НТГМК» и других локальных нормативных актов, регламентирующих организацию образовательного процесса.

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Срок освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки) на базе среднего общего образования при заочной форме обучения составляет 3 года 10 месяцев.

Учебный год для обучающихся начинается с 1 сентября, заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком. Начало учебного года может быть перенесено на более поздние сроки.

Основной формой организации образовательного процесса при заочной форме обучения является:

- лабораторно-экзаменационная сессия, включающая в себя весь комплекс лабораторно-практических работ, теоретического обучения, оценочных мероприятий (промежуточная и итоговая аттестация) (далее - сессия); периодичность и сроки проведения сессии устанавливаются в графике учебного процесса рабочего учебного плана.

В начале каждого курса проводится установочная сессия.

Общая продолжительность экзаменационных (лабораторно-экзаменационных) сессий в учебном году на первом и втором курсах не более 30 календарных дней, на последующих курсах - не более 40 календарных дней.

Продолжительность обязательных учебных (аудиторных) занятий при заочной форме не превышает 8 часов в день.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении образовательной программы СПО в заочной форме составляет, не менее 160 часов в учебный год.

В максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при заочной форме обучения не входят учебная и производственная практика в составе профессионального модуля.

При заочной форме обучения осуществляются следующие виды учебной деятельности: обзорные и установочные занятия, включая лекции, практические и лабораторные занятия, курсовые работы (проекты) консультации, производственная практика.

В межсессионный период обучающимися выполняются домашние контрольные работы, количество которых в учебном году не более десяти, а по отдельной дисциплине, МДК, ПМ - не более двух.

Наименование дисциплин и их группирование по циклам осуществляется идентично учебным планам для очного обучения, при этом объем часов дисциплин и междисциплинарных курсов составляет 30% от объема часов очной формы.

Дисциплина «Иностранный язык» реализуется в течение всего периода обучения; по дисциплине «Физическая культура» предусматриваются занятия в объеме не менее двух часов, которые проводятся как установочные.

Выполнение курсовой работы (проекта) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (дисциплинам) профессионального цикла и (или) ПМ (модулям) профессионального цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение, и в объеме, предусмотренном рабочим учебным планом для очной формы обучения.

Учебным планом по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, предусмотрено выполнение трех курсовых работ (проектов) при изучении профессиональных модулей:

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин: МДК.01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин (3 курс); ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения МДК.02.01. Планирование и организация работы структурного подразделения (4курс); ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля МДК.03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации (4 курс).

Текущий контроль успеваемости представляет собой контроль освоения программного материала учебных дисциплин, МДК, ПМ. Для оценки персональных достижений обучающихся требованиям соответствующей ОПОП создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные ОК и ПК. Результаты текущего контроля успеваемости заносятся в журналы учебных занятий.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена, комплексного экзамена по двум или нескольким дисциплинам и (или) междисциплинарным курсам, дифференцированного зачета или зачета.

Учебная практика и практика по профилю специальности реализуется обучающимся самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета в форме собеседования.

Преддипломная практика является обязательной для всех обучающихся, проводится после последней сессии и предшествует ГИА. Преддипломная практика реализуется обучающимся по направлению образовательной организации. Объем времени на преддипломную практику составляет 4 недели.

Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год и могут проводиться как в период сессии, так и в межсессионное время, согласно расписания. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

1.3 Общеобразовательный цикл.

На базе среднего общего образования отсутствует.

1.4 Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

Обязательная часть ППССЗ по учебным циклам составляет 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (30 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Вариативная часть согласована с работодателем и составляет 1350 часов максимальной учебной нагрузки.

Вариативная часть распределена следующим образом:

Код УД, ПМ, МДК	Наименование дисциплины, ПМ, МДК	Кол-во часов вариативной части
ОГЭС.00. Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		137
ОГЭС. 05.	Основы исследовательской деятельности	59
ОГЭС. 06.	Основы технического перевода	78
П.00 Профессиональный учебный цикл		1213
ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины		568
ОП.01	Инженерная графика	15
ОП.02	Компьютерная графика	60

ОП.03	Техническая механика	84
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	45
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	14
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	38
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	60
ОП.15	Основы электротехники и электроники	96
ОП.16	Гидравлические и пневматические системы	156
ПМ.00 Профессиональные модули		645
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	206
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	176
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	30
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	318
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	96
МДК.03.03	Детали машин	222
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	121
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии станочник широкого профиля	121
Итого		1350

1.5 Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация является основным механизмом оценки качества подготовки обучающихся, согласно требованиям ФГОС по специальности, и формой контроля учебной деятельности обучающихся.

Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей, в т. ч. введенных за счет вариативной части основной профессиональной образовательной программы, обязательна промежуточная аттестация по результатам их освоения.

Промежуточная аттестация проводится в форме: экзамена, комплексного экзамена по двум или нескольким дисциплинам и (или) междисциплинарным курсам, дифференцированного зачета или зачета.

Количество экзаменов в учебном году не более восьми, а количество зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре). В день проведения экзамена другие виды учебной деятельности не планируются.

К экзамену по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, к комплексному экзамену допускаются обучающиеся, полностью выполнившие все установленные лабораторные и практические работы, курсовые работы (проекты) и имеющие положительную оценку по результатам текущего контроля успеваемости, и сдавшие все домашние контрольные работы.

К экзамену по профессиональному модулю допускаются обучающиеся, успешно прошедшие аттестацию (экзамены и (или) зачеты) по междисциплинарным курсам, а также прошедшие практику в рамках данного модуля.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный).

Формой промежуточной аттестации по практике (учебной и производственной) может являться зачет или дифференцированный зачет.

1.6 Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломного проекта). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Объем времени, отводимого на проведение государственной итоговой аттестации в учебном плане по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, составляет 6 недель, в том числе:

на подготовку выпускной квалификационной работы - 4 недели;

защиту выпускной квалификационной работы – 2 недели.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академических задолженностей, и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план обучения.

Правила организации и проведения государственной итоговой аттестации выпускников колледжа, требования, предъявляемые к лицам привлекаемым к проведению государственной итоговой аттестации, порядок подачи и рассмотрения апелляций, изменения и (или) аннулирования результатов государственной итоговой аттестации, а также особенности проведения государственной итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья установлены Порядком организации и проведения государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «НТГМК».

1.7 Особенности реализации учебного плана при обучении лиц с ОВЗ и инвалидов

Обучающиеся с ограниченными возможностями здоровья и инвалиды могут обучаться по данному учебному плану в установленные сроки с учетом их особенностей и образовательных потребностей. При необходимости возможно увеличение срока обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов в соответствии со сроками, указанными во ФГОС СПО.

При необходимости для обучающихся на основе данного учебного плана может быть составлен индивидуальный план обучения, предусматривающий различные варианты проведения занятий: в колледже (в группе и индивидуально), на дому с использованием дистанционных образовательных технологий.

При определении мест прохождения производственной практики обучающимся с ОВЗ и инвалидностью, колледж учитывает рекомендации, данные по результатам медико-социальной экспертизы, содержащиеся в индивидуальной программе реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда. При необходимости для прохождения практики могут быть созданы специальные рабочие места в соответствии с характером нарушений здоровья, а также с учетом профессии, характера труда, выполняемых инвалидом трудовых функций.

Форма проведения текущей и государственной итоговой аттестации для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т. п.). При необходимости обучающимся предоставляется дополнительное время для подготовки ответа при прохождении аттестации.


Согласовано:

Заместитель директора по УР



А.А. Турова

Заместитель директора по УПР



А.А. Лапшин

Председатель цикловой комиссии
металлургических и горных
дисциплин



В.М.Караваяев

5 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений**Кабинеты:**

социально-экономических дисциплин

иностранных языков

математики

информатики

инженерной графики

экономики отрасли и менеджмента

безопасности жизнедеятельности и охраны труда

технологии машиностроения;

Лаборатории:

технической механики

материаловедения

метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;

процессов формообразования и инструментов

технологического оборудования и оснастки

информационных технологий в профессиональной деятельности

автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ

Мастерские:

слесарная;

механическая

участок станков с ЧПУ

Спортивный комплекс:

спортивный зал

стрелковый тир (электронный)

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

электронный зал библиотеки с выходом в сеть Интернет;

актовый зал;