



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области "Нижнетагильский горно-металлургический колледж имени М.А. и Е.М. Черепановых"

наименование образовательного учреждения (организации)

среднего профессионального образования

22.01.08	Оператор прокатного производства				
<i>код</i>	<i>наименование профессии</i>				
на базе	основного общего образования				
квалификация:	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей Вальцовщик стана горячей прокатки Оператор поста управления Оператор поста управления стана горячей прокатки				
форма обучения	Очная	Нормативный срок освоения ОПОП	2г 10м	год начала подготовки по УП	2018
профиль получаемого профессионального образования	технический <i>при реализации программы среднего общего образования</i>				
Приказ об утверждении ФГОС	от	02.08.2013	№	809	

1. Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ОПОП СПО

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования ГАПОУ СО «Нижнетагильский горно-металлургический колледж имени Е.А. и М.Е. Черепановых» разработан на основе:

- Федерального закона РФ от 22.12.2012 № 273 ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федерального Государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 150412.01 Оператор прокатного производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 809 от 02 августа 2013 года (в ред. приказа Минобрнауки России от 09.04.2015 № 390);
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования» (с изменениями);
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г. № 1199 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утвержден приказом Минобрнауки № 464 от 14 июня 2013 г., с изменениями от 15 января и 22 декабря 2014г.);
- Письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Письма Минобрнауки РФ от 20.10.2010 № 12-696 «О Разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»
- Устава ГАПОУ СО «НТГМК» и других локальных нормативных актов, регламентирующих организацию образовательного процесса.

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Срок получения среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) по профессии 22.01.08 Оператор прокатного производства на базе основного общего образования при очной форме обучения составляет 2 года 10 месяцев.

Учебный год для обучающихся начинается 1 сентября, заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком.

Продолжительность учебной недели – шестидневная, для всех видов аудиторных занятий.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Продолжительность учебного занятия 45 минут. Занятия по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам сгруппированы парами.

Общая продолжительность каникул при освоении ППКРС составляет не менее 10 недель в учебном году, в том числе 2 недели в зимний период, за исключением последнего года обучения, когда каникулы составляют 2 недели в зимний период.

Обязательная часть общепрофессионального учебного цикла ППКРС предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 28 часов аудиторной нагрузки, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на дисциплину.

Образовательной программой для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование объема времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», предусмотренного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях). Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения раздела «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

Лабораторные занятия по дисциплинам и междисциплинарным курсам, практические занятия по учебным дисциплинам «Иностранный язык» и «Информатика» проводятся по подгруппам в количестве 8-12 человек.

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений, обучающихся применяются: входной и текущий контроль, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Входной, текущий контроль осуществляется с целью мониторинга освоения обучающимися знаний и умений и проводится в различных формах: опрос, контрольная работа, тестирование. Текущий контроль проводится в пределах времени, отведенного на соответствующую дисциплину. Методы текущего контроля выбираются преподавателем и мастером производственного обучения, исходя из специфики учебной дисциплины, профессионального модуля.

Учебным планом предусмотрены консультации в объеме 4 часа на одного обучающегося на учебный год. Формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные.

Для получения практического опыта в учебном плане предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная.

Общее количество недель практики -40 недель, в том числе:

учебная практика – 16 недель (576 часов),

производственная практика–24 недели (864 часа).

Учебные практики проводятся рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями, в рамках профессиональных модулей, на базе колледжа.

Производственная практика проводится концентрированно на базе социального партнера АО «ЕВРАЗ НТМК».

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья при выборе мест прохождения практик учитывается состояние здоровья и требования по доступности.

Формы государственной итоговой аттестации, порядок подготовки и проведения определяются Порядком организации и проведения ГИА по образовательным программам СПО выпускников ГАПОУ СО «НТГМК» и программой итоговой государственной аттестации выпускников по профессии 22.01.08 Оператор прокатного производства.

1.3 Общеобразовательный цикл

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего (полного) общего образования реализуется в пределах программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих и с учетом технического профиля получаемого профессионального образования (Письмо Минобрнауки от 19 декабря 2014 г. № 06-1225, от 17.03.2015 № 06-259).

В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ОПОП СПО при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель,

промежуточная аттестация – 3 недели,

каникулярное время – 22 недели.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 часа), распределено на:

Общие учебные дисциплины:

базовые: Русский язык, Литература, Родная литература, Иностранный язык, История, Физическая культура. ОБЖ; Астрономия;

профильные: Математика

По выбору из обязательных предметных областей:

базовые: Химия, Обществознание (включая экономику и право), Биология, География и Экология, Родная литература

профильные: Информатика, Физика.

Дополнительные по выбору: Черчение, Основы проектной деятельности, и Основы технического перевода.

На самостоятельную внеаудиторную работу отводится 50% учебного от обязательной аудиторной нагрузки в зависимости от содержания учебной дисциплины и требований к результатам ее освоения.

Знания и умения, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин профессионального цикла.

Оценка качества освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла осуществляется в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на соответствующую общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО по профессии или специальности.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится по учебным дисциплинам: «Русский язык» и «Литература» (комплексный экзамен, письменно), «Математика» (письменно), «Физика» (устно).

1.4 Формирование вариативной части ОПОП

Обязательная часть ППКРС составляет 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть (20 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Вариативная часть составляет 144 часа обязательной учебной нагрузки, согласована с работодателем и распределена следующим образом:

Код УД, ПМ, МДК	Наименование дисциплины, ПМ, МДК	Кол-во часов обязательной нагрузки (вариативная часть)
ОП.00 Общепрофессиональный цикл		80
ОП.01	Основы металлургического производства черных металлов	32
ОП.05	Основы материаловедения	48
ПМ.00 Профессиональные модули		64
ПМ.01	Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением	
МДК.01.01	Технология прокатного производства	22
МДК.01.02	Технология производства сортовых и листовых профилей	18
ПМ.02	Обслуживание технологического оборудования цеха обработки металлов давлением	
МДК.02.01	Оборудование прокатного производства	24
Итого часов обязательных учебных занятий		144

1.5 Порядок и формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация является основным механизмом оценки качества подготовки, обучающихся согласно требованиям ФГОС по профессии и формой контроля учебной деятельности обучающихся.

Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей, в т. ч. введенных за счет вариативной части ППКРС, обязательна промежуточная аттестация по результатам их освоения.

Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводится в формах: зачет, дифференцированный зачет и экзамен, в том числе комплексный.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный).

Формой промежуточной аттестации по практике (учебной и производственной) может являться зачет или дифференцированный зачет.

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточную аттестацию в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

Количество экзаменов в учебном году в процессе промежуточной аттестации – 4, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (в указанное количество не входят дифференцированный зачет/зачет по физической культуре).

Экзамены (квалификационные) проводятся после освоения обучающимся МДК и практик по соответствующему профессиональному модулю и представляют собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.

Учебным планом предусмотрен комплексный экзамен по профессиональному модулю ПМ.02 Обслуживание технологического оборудования цеха обработки металлов давлением (4семестр):

МДК.02.01 Оборудование прокатного производства;

МДК.02.02 Стропальное дело.

Для промежуточной аттестации создается фонд оценочных средств по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю, который включает задания и оценочные материалы ко всем формам промежуточной аттестации, позволяющий оценить знания, умения, уровень общих и профессиональных компетенций.

1.6 Государственная итоговая аттестация выпускников

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план обучения.

Государственная итоговая аттестация по 22.01.08 Оператор прокатного производства включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Правила организации и проведения государственной итоговой аттестации выпускников колледжа, требования, предъявляемые к лицам, привлекаемым к проведению государственной итоговой аттестации, порядок подачи и рассмотрения апелляций, изменения и (или) аннулирования результатов государственной итоговой аттестации, а также особенности проведения государственной итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья установлены Порядком организации и проведения государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «НТГМК» и программой итоговой аттестации по профессии 22.01.08 Оператор прокатного производства.

1.7 Особенности реализации учебного плана при обучении лиц с ОВЗ и инвалидов

Обучающиеся с ограниченными возможностями здоровья, и инвалиды могут обучаться по данному учебному плану в установленные сроки с учетом их особенностей и образовательных потребностей. При необходимости возможно увеличение срока обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов в соответствии со сроками, указанными во ФГОС СПО (не более чем на 6 месяцев).

При необходимости для обучающихся на основе данного учебного плана может быть составлен индивидуальный план обучения, предусматривающий различные варианты проведения занятий: в колледже (в группе и индивидуально), на дому с использованием дистанционных образовательных технологий.

При определении мест прохождения производственной практики обучающимся с ОВЗ и инвалидностью, колледж учитывает рекомендации, данные по результатам медико-социальной экспертизы, содержащиеся в индивидуальной программе реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда. При необходимости для прохождения практики могут быть созданы специальные рабочие места в соответствии с характером нарушений здоровья, а также с учетом профессии, характера труда, выполняемых инвалидом трудовых функций.

Форма проведения текущей и государственной итоговой аттестации для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т. п.). При необходимости обучающимся предоставляется дополнительное время для подготовки ответа при прохождении аттестации.

Согласовано:

Заместитель директора по УР



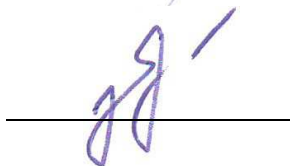
А.А. Турова

Заместитель директора по УПР



А.А. Лапшин

Председатель цикловой комиссии
специальности Обработка металлов
давлением



П. С. Любимцева

5 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

безопасности жизнедеятельности

охраны труда

автоматизации производства

материаловедения

основ металлургического производства черных металлов;

технологии прокатного производства

информационных технологий

черчения

методический

Лаборатории:

испытания материалов и контроля качества сварных соединений

контроля качества металлов

технических измерений

Мастерские:

слесарные

Спортивный комплекс:

спортивный зал

стрелковый тир (электронный)

открытый стадион

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет

актовый зал

**Обоснование вариативной части основной профессиональной образовательной программы СПО
по профессии 22.01.08 ОПЕРАТОР ПРОКАТНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Индекс	Наименование ПМ или УД	Дополнительный объём содержания профессионального образования	Обязательная учебная на- грузка (вариативная часть)	Требование к результату (в виде основного профессионального опыта, знаний, умений)	Формируе- мые компе- тенции	Обоснование выбора со ссылкой на документ
1	2		3	4	6	7
ОП.01	Основы метал- лургического производства черных метал- лов	Дополнение УД обяза- тельной части цикла новыми разделами: Раздел 3. Metallургия стали Раздел 6. Основы про- катного производства	32	В результате освоения учебной дисциплины обучающийся буде- туметь: различать основные виды метал- лов; знать: физические и химические свойства черных металлов.	ОК1-7 ПК1.3	Профессиональный стан- дарт «Оператор поста управления стана горячей прокатки» (утв. приказом Министерст- ва труда и социальной за- щиты РФ от 11 декабря 2014 г. N 1016н); Предварительное согласо- вание вариативной части ОПОП с представителями работодателей АО «ЕВРАЗ НТМК», главный калиб- ровщик Свириденко В.В. протокол № 8 от 01.06.2018г.
ОП.05	Основы мате- риаловедения	Раздел 1. Строение и свойства металлов, ме- тоды их исследования Раздел 2. Железоугле- родистые сплавы Раздел 3 Основы терми- ческой и химико- термической обработки сплавов	48	В результате освоения учебной дисциплины обучающийся буде- туметь: выполнять механические испыта- ния образцов металлов; пользоваться справочными табли- цами для определения свойств ме- таллов;	ОК1-6 ПК1.3	Профессиональный стан- дарт «Оператор поста управления стана горячей прокатки» (утв. приказом Министерст- ва труда и социальной за- щиты РФ от 11 декабря 2014 г. N 1016н);

		Раздел 4 Цветные металлы и сплавы		выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации. знать: закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основы их термообработки; строение и свойства металлов; классификацию материалов, металлов и сплавов, области их применения.		Предварительное согласование вариативной части ОПОП с представителями работодателей АО «ЕВРАЗ НТМК», главный калибровщик Свириденко В.В. протокол № 8 от 01.06.2018г.
МДК.01.01.	Технология прокатного производства	Дополнение УД обязательной части цикла новыми разделами: Тема 1. Основы теории пластической деформации металлов Тема 2. Основы теории обработки металлов давлением	22	В результате освоения МДК обучающийся будет уметь: применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением; знать: технологическую схему прокатного производства.	ОК1-7 ПК1.1 ПК1.2	Профессиональный стандарт «Оператор поста управления стана горячей прокатки» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 11 декабря 2014 г. N 1016н); Предварительное согласование вариативной части ОПОП с представителями работодателей АО «ЕВРАЗ НТМК», –главный калибровщик Свириденко В.В. протокол № 8 от 01.06.2018г.
МДК.01.02.	Технология производства сортовых и листовых профилей	Дополнение УД обязательной части цикла новыми разделами: Тема 1 Технологические процессы производства полупродукта	18	В результате освоения МДК обучающийся будет уметь: регулировать ход технологического процесса с применением АСУТП; знать: технологические процессы произ-	ОК1-7 ПК1.3	Профессиональный стандарт «Оператор поста управления стана горячей прокатки» (утв. приказом Министерства труда и социальной за-

		Тема 2 Технологические процессы производства сортового проката		водства проката.		щиты РФ от 11 декабря 2014 г. N 1016н); Предварительное согласование вариативной части ОПОП с представителями работодателей АО «ЕВРАЗ НТМК», –главный калибровщик Свириденко В.В. протокол № 8 от 01.06.2018г.
МДК.02.01.	Оборудование прокатного производства	Дополнение УД обязательной части цикла новыми разделами: Тема 1. Оборудование главной линии прокатного стана. Методика настройки оборудования и контроль за его работой Тема 2. Агрегаты поточных линий прокатных цехов. Методика настройки оборудования и контроль за его работой	24	В результате освоения МДК обучающийся будет уметь : подготавливать оборудование к работе; обслуживать основное и вспомогательное оборудование в плановом и аварийном режимах; знать : методику настройки оборудования и контроля за его работой.	ОК1-7 ПК2.1 ПК2.2	Профессиональный стандарт «Оператор поста управления стана горячей прокатки» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 11 декабря 2014 г. N 1016н); Предварительное согласование вариативной части ОПОП с представителями работодателей АО «ЕВРАЗ НТМК», –главный калибровщик Свириденко В.В. протокол № 8 от 01.06.2018г.
Итого			144 часа			