

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области
«Нижнетагильский горно-металлургический колледж имени Е.А. и М.Е. Черепановых»

ИНФОРМАЦИОННО-АНАЛИТИЧЕСКАЯ СПРАВКА О ПРОГРАММАХ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

КОД ПРОФЕССИИ: 18809 СТАНОЧНИК ШИРОКОГО ПРОФИЛЯ

	Программа профессиональной подготовки по профессии 18809 Станочник широкого профиля
Профессии, на которые ориентирована программа	Станочник широкого профиля 2-ого разряда
Вид профессиональной деятельности, на который ориентирована программа	<ol style="list-style-type: none">1. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа2. Программное управление металлорежущими станками
Краткая аннотация образовательной программы	<p>Нормативную правовую основу разработки программы составляют:</p> <ul style="list-style-type: none">– Федеральный закон от 29 декабря 2012г 273 ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;– Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 года №292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;– Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;– Профессиональный стандарт «Станочник широкого профиля», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 22 апреля 2015 г. № 239н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 мая 2015 г. № 37175);– Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 151902.03 Станочник (металлообработка), утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013г. N 822 (с изменениями и дополнениями от 22 августа 2014г., 17 марта 2015г.);– Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск 2, Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов», утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15 ноября 1999г. N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008

	№ 645).
Нормативный срок обучения	250 часов
Требования к слушателям	К освоению программы допускаются лица, достигшие 16 лет, в том числе не имеющие основного общего или среднего образования, без опыта работы; пол – не регламентирован; медицинские ограничения регламентированы перечнем противопоказаний Минздрава Российской Федерации
Требования к уровню слушателей, успешно освоивших программу	Слушатель, освоивший программу данной профессиональной подготовки, должен быть готов к выполнению следующих основных видов деятельности: - изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа; - программное управление металлорежущими станками
Документы о квалификации	По результатам освоения программы выдается Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего
Стоимость обучения	Договорная группа (10 человек): 451 000 р. Один слушатель: 45 100 р.
Место реализации	Свердловская область, г. Нижний Тагил, ул. Циолковского 41

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Наименование компонентов программы	Объем программы (академические часы)					
	Всего	Самостоятельная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем			
			Теоретическое обучение	Практические и лабораторные работы	Практика (стажировка)	Промежуточная аттестация, форма
1	2	3	4	5	6	7
ОП00. ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	48	0	28	20		
ОП01. Основы инженерной графики	10	0	6	4	-	зачет
ОП02. Основы материаловедения	10	0	6	4	-	зачет
ОП03. Основы электротехники	10	0	6	4	-	зачет
ОП04. Допуски и технические измерения.	10	0	6	4	-	зачет
ОП05. Охрана труда и промышленная безопасность	8	0	4	4	-	зачет
ПМ.01. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	120	0	30	30	60	зачет
МДК.01.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	60	0	30	30		
ПО.01. Практическое обучение	60	0	0	0	60	
ПМ.02. Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	70	0	26	14	30	зачет
МДК.02.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	40	0	26	14		
ПО.02. Практическое обучение	30	0	0	0	30	
Итоговая аттестация:						

Наименование компонентов программы	Объем программы (академические часы)					
	Всего	Самостоятельная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем			
			Теоретическое обучение	Практические и лабораторные работы	Практика (стажировка)	Промежуточная аттестация, форма
1	2	3	4	5	6	7
Консультации	6					
Квалификационный экзамен	6					
Итого по программе	250	0	90	64	90	

_____. _____ 2020г.

Директор ГАПОУ СО «НТГМК» _____ М. А. Холкин